

OVERLAY FINISH PC (Polished Concrete)

Mortero autonivelante de fraguado rápido y muy alta resistencia para uso comercial e industrial (sistema DPA)



FICHA TÉCNICA



Descripción:

Mortero hidráulico autonivelante de muy alta resistencia para aplicaciones comerciales, industriales e institucionales, **S80PC** es excelente para pisos de acabado final por su alta resistencia a la compresión y al desgaste. **S80PC** es especial para sistema DPA (Desbaste, Pulido y Abrillantado) obteniendo alto nivel de brillo según el proceso aplicado. **S80PC** ofrece una formulación mineral a base de cementos especiales y aditivos de alto desempeño que al mezclarse con agua se obtiene un producto autonivelante libre de contracción para espesores desde 6 a 25 mm. **S80PC** existe en diferentes versiones, colores y acabados (micro-terrazos)

Ventajas:

- Fácil de aplicar y con buena fluidez
- Soporta tránsito ligero de 2 a 3 horas posterior a su aplicación (dependiendo del espesor)
- Rápido fraguado y muy alta resistencia

Usos:

Autonivelante de acabado final para diferentes aplicaciones tales como:

- Plantas de producción industriales
- Fábricas textiles
- Procesadoras de alimentos
- Tiendas departamentales y autoservicios
- Centros comerciales, hoteles y restaurantes
- Especial para uso final (overlay) y sistemas de abrillantado mecánico
- Óptimo para tránsito vehicular y montacargas con ruedas de caucho (espesor mínimo 10mm)
- El S80PC siempre tiene que estar protegido por un sello final adecuado (anti-mancha, shine, etc)

Presentación:

Saco 25 kg de producto en polvo de color beige o gris

Referencias técnicas:

(Prueba de Laboratorio a 23°C)

Aspecto físico	Polvo beige o gris
Cantidad de agua por saco de 25kg	4.0 lt
Tiempo de trabajo ¹	≈ 20 minutos
Listo para tránsito ligero a 6 mm ²	2 a 3 horas
Tiempo de secado para iniciar proceso de pulido ²	6 a 12 horas
Resistencia a la Compresión 28 días (ASTM C109)	815 kg/cm ²
Resistencia a la Flexión 28 días (ASTM C348)	87 kg/cm ²
Prueba de adherencia 28 días (ASTM C-1583)	3.57 Mpa
Tiempo de referencia en copa Ford No.5 (viscosidad)	2 min 33 seg
Prueba de contracción 28 días (ASTM C-157)	0.041%

Espesor nominal (mm)	Rendimiento aproximado (m ²)
6.00	2.46
10.00	1.64
12.00	1.23
19.00	0.82
25.00	0.62

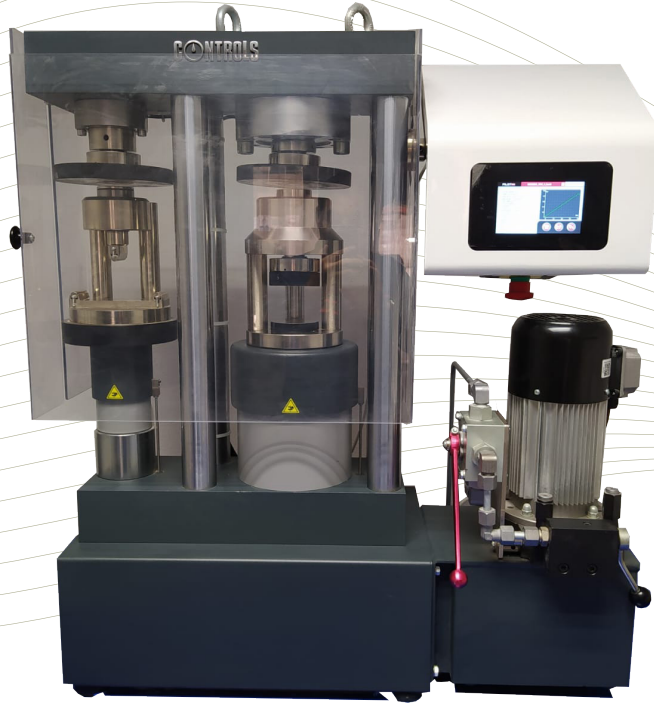
¹ De acuerdo a pruebas de laboratorio, variable de acuerdo a las condiciones de la obra

² Dependiendo del espesor de la nivelación y condiciones ambientales de la obra, siempre verificar con equipo de medición la humedad del sustrato ya que los tiempos de secado pueden variar

Para determinar el consumo de materiales se calcula de acuerdo a datos TEÓRICOS en base a pruebas de laboratorio. Los consumos reales en obra pueden variar por factores como: condiciones de superficie rugosa, irregular, agrietada, con oquedades, porosidad, alabeos, así como espesores aplicados diferentes a lo especificado, etc. De ninguna manera somos responsables de la cantidad de materiales solicitados, consumidos y finalmente aplicados.

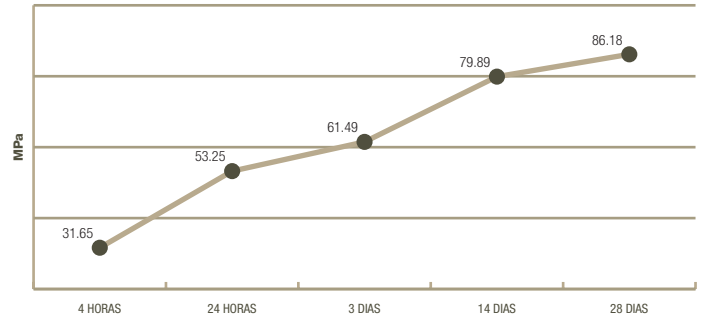
Pruebas de Laboratorio

Pruebas efectuadas en nuestro laboratorio con la prensa compresión / flexión **CONTROLS PILOT PRO AUTOMATIC** de última generación



Prueba de Compresión

S80PC

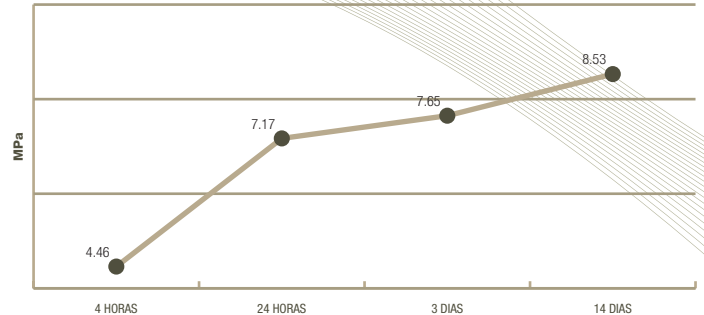


Resistencia a la compresión:

4 horas	31.65 Mpa (≈ 323 kg x cm ²)
24 horas	53.25 Mpa (≈ 543 kg x cm ²)
3 días	61.49 Mpa (≈ 627 kg x cm ²)
14 días	79.89 Mpa (≈ 815 kg x cm ²)
28 días	86.18 Mpa (≈ 879 kg x cm ²)

Prueba a la Flexión

S80PC



Resistencia a la flexión:

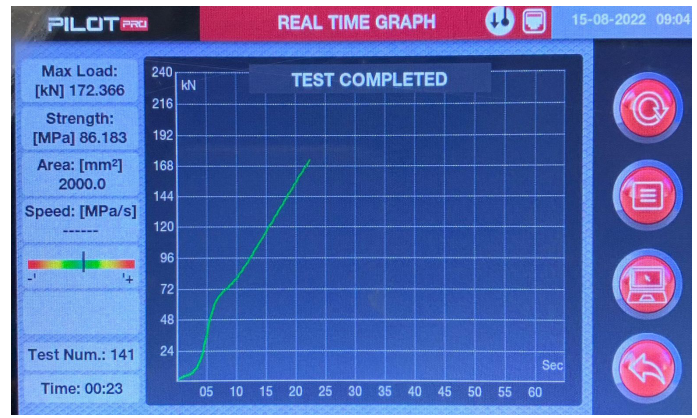
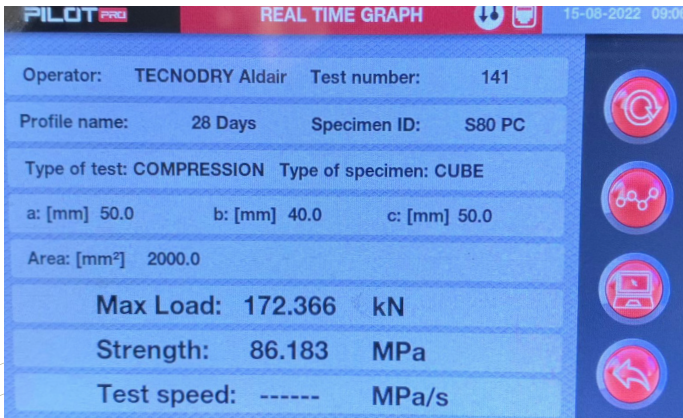
4 horas	4.46 Mpa (≈ 45 kg x cm ²)
24 horas	7.17 Mpa (≈ 73 kg x cm ²)
3 días	7.65 Mpa (≈ 78 kg x cm ²)
14 días	8.53 Mpa (≈ 87 kg x cm ²)

CONTROLS

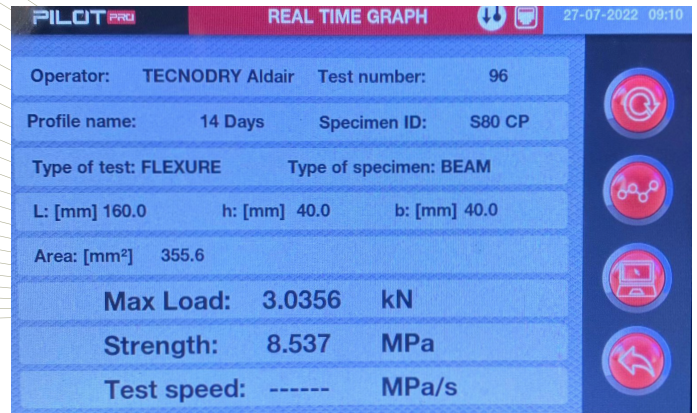
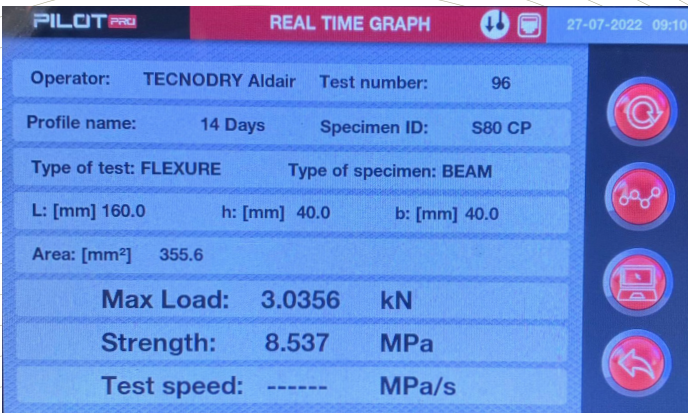
PILOT PRO

* Estas capturas de pantallas corresponden a pruebas internas hechas en nuestro laboratorio (1 MPa = 10.1972 kg/cm²)

Resistencia a la compresión



Resistencia a la flexión



Aparatos de medición de nuestro laboratorio



Preparación del sustrato:

La losa, entrepiso o superficie a nivelar deberá tener cuando menos 28 días de edad o haber alcanzado su resistencia total y deberá de estar libre de humedad (se recomienda realizar una prueba de humedad con equipo calibrado y por personal técnico calificado)

S80PC se aplica sobre superficies limpias, secas, sin fisuras, grietas u oquedades, las cuales se tendrán que reparar si es necesario. En caso de que existan juntas de control o juntas constructivas deberán ser tratadas de manera adecuada para poder recubrirlas con **S80PC** o haciendo un corte al mismo después de haber secado. No instalar sobre sustratos con presión negativa de agua

Una preparación inadecuada del sustrato invalida la garantía

Se deberá aplicar nuestro sellador primario **P-346** o **P-GRIP Plus** sobre el sustrato existente, los selladores epóxicos con riego de arena sílica son los más recomendados para usos industriales, la aplicación del sellador deberá apearse a las indicaciones de las fichas técnicas correspondientes

Mezclado y aplicación:

Para lograr los resultados esperados es necesario un correcto mezclado de los productos, se recomienda utilizar mezcladoras eléctricas o equipo de bombeo especial

Mezclar el contenido de los sacos de manera homogénea con agua limpia y fresca (a temperatura entre 10 y 20°C de preferencia). **Nunca agregar más agua de la indicada, nunca mezclar nuestro producto con otros**

Una vez obtenida la fluidez adecuada se deberá vaciar de inmediato la mezcla autonivelante en secciones uniformes por área determinada en función del rendimiento previsto y de acuerdo al espesor calculado

Distribuir la mezcla con un jalador dentado o llana alisadora especial para controlar el espesor deseado, si es necesario pasar un rodillo de picos en repetidas ocasiones en una y otra dirección sobre el tendido del autonivelante con la finalidad de eliminar el aire guardado en la mezcla. Pasar un alisador especial para autonivelantes ayudará en mejorar el acabado final

Muy importante: evitar absolutamente que el mortero sea expuesto a corrientes de aire y rayos directos del sol durante las primeras 24 horas después de la aplicación.

El **S80PC** se fabrica con materias primas seleccionadas pero pudiera existir la posibilidad de cambios de tonos según lotes de fabricación así como elementos externos (cantidad y temperatura del agua, uso de pigmentos, etc)

Almacenamiento:

Tiene una vida útil de hasta 12 meses siempre y cuando se mantenga sellado en su envase original en un lugar seco, fresco, protegido de rayos solares y humedad.

Cuidados especiales:

Este producto contiene aditivos que no contaminan el ambiente, no es tóxico ni tiene componentes orgánicos que se degraden. Se recomienda el uso de equipo de protección como gafas de seguridad, mascarilla para polvos y guantes de látex
Mantener fuera del alcance de los niños

Garantía de calidad:

TECNODRY extiende la garantía de calidad sobre nuestros productos, basados en el uso de materias primas de la más alta calidad, asegurando su calidad y comportamiento de acuerdo a nuestras especificaciones. **TECNODRY** no se responsabiliza por fallas que se originen por errores en la preparación, instalación, acabado o por fallas del sustrato en que se aplique. La información contenida en este documento ha sido proporcionada de buena fe basada en el conocimiento actual y experiencia de **TECNODRY**. La información es válida exclusivamente para las aplicaciones y usos a los que se hace referencia. La información aquí expresada no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos y rendimientos para la aplicación y finalidad deseados

Nuestras fichas técnicas más actualizadas son las que se encuentran siempre en nuestras paginas web:

www.nivelantes.com www.self-leveling.us



S80PC tiene un contenido de **cero VOC (Volatile Organic Compounds)** con lo cual contribuye a mejorar la calidad del medio ambiente y reducir la cantidad de contaminantes, no tiene olor ni compuestos irritantes o dañinos para las personas

Revisión: 05/dic/22 08:30 p. m.